

## فهرست مطالب

صفحه	عنوان
۳	مشخصات
۴	پیش نیازها
۴	تنظیمات سیستم
۵	۱- تنظیم تاریخ (Date)
۶	۲- تنظیم ساعت (Time)
۷	۳- منوی تنظیمات حافظه (Memory)
۷	۳-۱- تعریف کد کالا
۸	۳-۲- تعریف وزن خالی کامیونهای خاص
۹	۳-۳- پاک کردن کل حافظه
۹	۳-۴- پاک کردن وزن خالی کامیونهای خاص
۹	۳-۵- تعریف کد مشتری
۹	۳-۶- تعریف حق توزین
۱۰	۳-۷- چاپ کدهای کالا
۱۰	۳-۸- چاپ کدهای مشتری
۱۰	۳-۹- ارسال اطلاعات حافظه به کامپیوتر
۱۰	۳-۱۰- چاپ کامیون های خاص
۱۱	۴- منوی فرمت چاپ (Print Format)
۱۱	۴-۱- چاپ تیترا در قبض باسکول
۱۱	۴-۲- فونت چاپ
۱۱	۴-۳- تعداد دفعات چاپ قبض
۱۲	۴-۴- فرمت قبض باسکول
۱۲	۴-۵- تعریف فرمت دلخواه
۱۳	۴-۶- مشخصات واحد تولیدی
۱۳	۴-۷- فاصله خالی بالای قبض
۱۳	۴-۸- نحوه چاپ توزین دوم
۱۳	۴-۹- خروج قبض
۱۳	۴-۱۰- طول صفحه
۱۳	۴-۱۱- نوع چاپگر
۱۳	۴-۱۲- تعداد برگ چاپ قبض
۱۴	۴-۱۳- نحوه چاپ گزارش
۱۴	۵- تنظیم سرعت پورت سریال (Serial Port)
۱۵	۶- تنظیم پارامترهای دستگاه (Configuration)
۱۶	۷- منوی کالیبراسیون (Calibration)
۱۶	۸- تغییر پسورد (Change Password)
۱۷	۹- Auto Power Off
۱۷	۱۰- Serial Format
۱۸	۱۱- Set Color
۱۹	۱۲- کارکرد اپراتوری

۱۹	۱۲-۱- توزین کامیون خالی
۲۰	۱۲-۲- توزین کامیون پر
۲۰	۱۲-۳- توزین کامیون پر و خالی
۲۰	۱۲-۴- چاپ مجدد قبض ذخیره شده
۲۱	۱۳- بیان گیری
۲۱	۱۳-۱- بیان از کد کالا
۲۱	۱۳-۲- بیان از کامیون خاص
۲۲	۱۳-۳- بیان از تاریخ
۲۲	۱۳-۴- بیان از ردیف
۲۲	۱۳-۵- بیان از کد مشتری
۲۳	۱۴- کانکتورهای دستگاه
۲۳	۱۵- سیم بندی دستگاه
۲۴	۱۶- ارتقاء نرم افزار گاما
۲۵	۱۷- طرز کار با کیبرد کامپیوتر
۲۶	۱۸- طریقه نصب کردن برنامه GAMMA-07 بر روی کامپیوتر و وارد شدن درون برنامه
۲۷	۱۹- منوهای نرم افزار گاما بر روی کامپیوتر
۲۹	۲۰- گواهی OIML

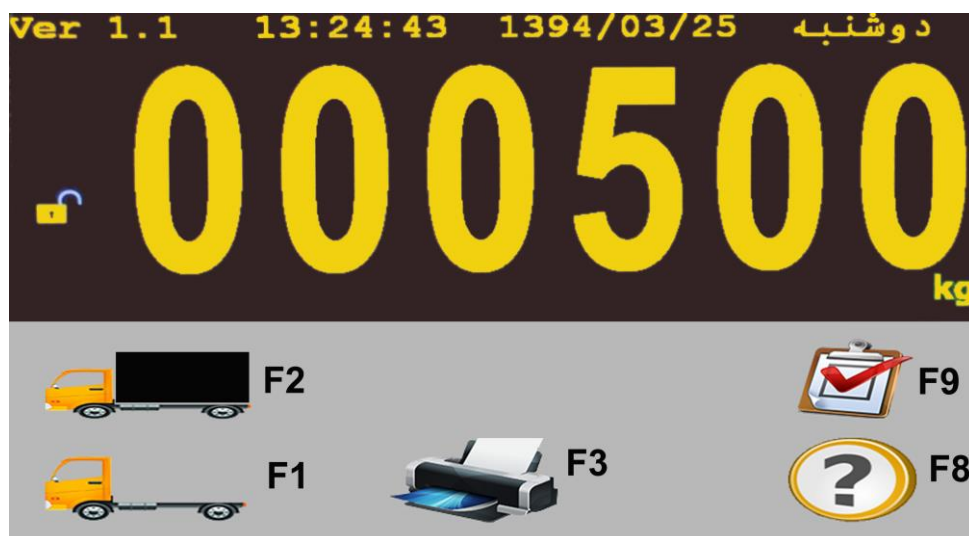
## نمایشگر مدل GAMMA-07 C یکی از کاملترین نمایشگرهای

توزین دیجیتال می باشد که برخی از مشخصات آن در ذیل آمده است.

- (۱) اولین و تنها نمایشگر باسکول ساخت ایران با گواهی استاندارد بین المللی OIML-R76 و CE اروپا
- (۲) ۱۳۵۰۰۰ توزین پر و خالی
- (۳) ۲۵۵ عدد کد مشتری (قابل تعریف)
- (۴) ۳۰۰ عدد، وزن خالی کامیونهای ثابت
- (۵) امکان وارد نمودن حروف فارسی در شماره پلاک کامیون
- (۶) امکان تعریف نوع کالا (۱۵ حرف فارسی) و قیمت واحد هر کدام توسط اپراتور
- (۷) نمایش حروف و کلمات فارسی در صفحه نمایش
- (۸) امکان تعیین فرمت چاپ قبض باسکول
- (۹) تعریف حق توزین برای انواع خودروها شامل: تریلی، خاور، نیسان و غیره.
- (۱۰) امکان تغییر فونت چاپ (کوچک و بزرگ)
- (۱۱) امکان تعریف نام و آدرس واحد تولیدی در قبض باسکول
- (۱۲) پاک نشدن ساعت و تاریخ با قطع برق
- (۱۳) کیبرد ۳۲ کلید Membrane
- (۱۴) قابلیت اتصال به کیبرد کامپیوتر و امکان تایپ فارسی
- (۱۵) پورت سریال جهت اتصال به کامپیوتر با سرعت ماکزیمم ۳۴۴۰۰ بیت بر ثانیه
- (۱۶) صفحه نمایش LCD 800\*480 (۷ اینچ)، ۱۶ میلیون رنگ با وضوح عالی
- (۱۷) قابلیت تنظیم رنگ منوها به صورت دلخواه
- (۱۸) قابلیت Upgrade کردن نرم افزار توسط کامپیوتر
- (۱۹) قابلیت اتصال به چاپگرهای سوزنی LQ300 و LQ350
- (۲۰) قابلیت اتصال به چاپگرهای لیزری HP2035 و HP1320 (یا پرینترهای لیزری مشابه دارای پورت پارالل و زبان PCL5)
- (۲۱) بیلان گیری از موارد: کد کالا، شماره کامیون خاص، تاریخ، ردیف و کد مشتری
- (۲۲) مبدل آنالوگ به دیجیتال (A/D) ۲۴ بیتی با سرعت ۱۰۰ نمونه در ثانیه فوق العاده قوی
- (۲۳) وصل ۸ عدد لودسل 350Ω
- (۲۴) ولتاژ تغذیه لودسل AC
- (۲۵) جبران سازی حرارتی اتوماتیک ( صفر باسکول در فصول مختلف تقریباً ثابت می ماند و از کالیبره خارج نمی شود ).
- (۲۶) حساسیت تقویت کننده 0.1 μV/ Digit
- (۲۷) فیلتر آنالوگ و دیجیتال قوی
- (۲۸) نمایش وزن با دقت یک دهم زینه توزین
- (۲۹) نرم افزار کامل باسکول تحت ویندوز جهت استفاده از کامپیوتر (۶ ماه رایگان)
- (۳۰) دارای گواهینامه آزمون ESD و EMI مطابق با OIML-R76-2
- (۳۱) ۱۶ فرمان خروجی رله (اختیاری)
- (۳۲) امکان وصل ۲ سیستم توزین مستقل به یک نمایشگر (2 Scale Weighing) (اختیاری)
- (۳۳) امکان تعریف خروجی Encoder (اختیاری)
- (۳۴) دارای پورت RS485 برای ارسال اطلاعات در مترائهای بالا (اختیاری)
- (۳۵) امکان تعریف خروجی (0-10V , 4-20mA) (اختیاری)

## پیش نیازها:

با وصل نمودن لودسل به دستگاه گاما، پیغام "--E--" از روی صفحه نمایش حذف شده و یک عدد نمایش داده می شود. مانند شکل زیر:



## تنظیمات سیستم

کلیه تنظیمات سیستم توسط کلید Menu صورت می پذیرد. کلید Menu را می زنیم صفحه نمایش موارد زیر را نشان می دهد.

1 > Date	(تاریخ)
2 > Time	(ساعت)
3 > Memory	(حافظه)
4 > Print Format	(نحوه چاپ)
5 > Serial Port :	4800,n,8,1
6 > Configuration	
7 > Calibration	
8 > Change Password	
9 > Auto Power Off :	اسلایدر
10 > Serial Format :	Gamma

جهت رفتن به صفحه بعد کلید فلش سمت راست و برای بازگشت به صفحه قبل کلید فلش به سمت چپ را بزنید.

11 > Set Colors

با زدن کلید Esc نیز از هر یک از Menuهای فوق خارج می شوید.  
 برای ورود به هر منو، بایستی کلید مترادف با آن منو را بزنیم و یا با استفاده از کلیدهای بالا و پایین بر روی گزینه مورد نظر رفته و کلید Enter را می زنیم. بطور مثال برای تغییر تاریخ کلید 1 و برای تنظیم ساعت کلید 2 را می زنیم حال به توضیح تک تک موارد فوق با توجه به زده شدن کلید Menu و قرار داشتن در صفحات فوق می پردازیم.

## ۱- تنظیم تاریخ (Date)

- کلید 1 یا توسط کلید های بالا و پایین بر روی گزینه 1 رفته و کلید Enter را می زنیم.

1 > Date	(تاریخ)
2 > Time	(ساعت)
3 > Memory	(حافظه)
4 > Print Format	(نحوه چاپ)
5 > Serial Port :	4800,n,8,1
6 > Configuration	
7 > Calibration	
8 > Change Password	
9 > Auto Power Off :	اسلایدر
10 > Serial Format :	Gamma

- توسط کیبرد ابتدا روز را وارد کرده و با زدن کلید Enter ماه را تنظیم و سپس با زدن کلید Enter مجدد سال را تنظیم کرده و با کلید Enter بیرون می آییم.

روز / ماه / سال
1394 / 03 / 25

در هر مرحله اگر اشتباهی در وارد نمودن اعداد رخ داد توسط کلید Clear پاک می کنیم. کلید Esc کلید انصراف می باشد و با فشردن آن به یک مرحله قبل یعنی صفحه Menu باز می گردیم.

## ۲- تنظیم ساعت (Time)

- کلید 2 یا توسط کلید های بالا و پایین بر روی گزینه 2 رفته و کلید Enter را می زنیم.

1 > Date	(تاریخ)
2 > Time	(ساعت)
3 > Memory	(حافظه)
4 > Print Format	(نحوه چاپ)
5 > Serial Port :	4800,n,8,1
6 > Configuration	
7 > Calibration	
8 > Change Password	
9 > Auto Power Off :	اسلایدر
10 > Serial Port :	Gamma

- توسط کیبرد ابتدا ساعت را وارد کرده با زدن متوالی کلید Enter به ترتیب دقیقه و سپس ثانیه را تنظیم کرده و در پایان با فشردن کلید Enter بیرون می آییم.

ثانیه : دقیقه : ساعت
12 : 52 : 36

در هر مرحله اگر اشتباهی در وارد نمودن اعداد رخ داد توسط کلید Clear پاک می کنیم. کلید Esc کلید انصراف می باشد و با فشردن آن به یک مرحله قبل یعنی صفحه Menu باز می گردیم.

### ۳- منوی تنظیمات حافظه (Memory)

- کلید 3 یا توسط کلید های بالا و پایین بر روی گزینه 3 رفته و کلید Enter را می زنیم.

1 > Date	(تاریخ)
2 > Time	(ساعت)
3 > Memory	(حافظه)
4 > Print Format	(نحوه چاپ)
5 > Serial Port :	4800,n,8,1
6 > Configuration	
7 > Calibration	
8 > Change Password	
9 > Auto Power Off :	اسلایدر
10 > Serial Port :	Gamma

با فشردن کلید 3 در پنجره Menu صفحات زیر ظاهر می شوند.

1 <	تعریف کد کالا و قیمت واحد
2 <	وزن خالی کامیون های خاص
3 <	پاک کردن کل حافظه
4 <	پاک کردن وزن خالی کامیونهای خاص
5 <	تعریف کد مشتری
6 <	تعریف حق توزین
7 <	چاپ کدهای کالا
8 <	چاپ کدهای مشتری
9 <	ارسال اطلاعات حافظه به کامپیوتر
10 <	چاپ کامیونهای خاص

#### ۳-۱- تعریف کد کالا

با زدن کلید 1 در منوی تنظیمات حافظه (یا توسط کلید های بالا و پایین بر روی گزینه 1 رفته و کلید Enter را می زنیم)، وارد منوی تعریف کد کالا می شویم کد را که یک عدد یک تا 3 رقمی می باشد وارد می کنیم (عددی بین ۰ تا ۲۵۴) سپس کلید Enter را می زنیم، کالای مربوط به این کد ظاهر می شود. (مانند تصویر)

کد : 001
1 < نام : ماسه
2 < قیمت واحد (ریال) : 020000

با زدن کلید 1 و سپس انتخاب حروف فارسی (8 کلید فارسی بر روی کیبرد گاما) و کلیدهای فلش بالا، پایین، چپ و راست حرف مورد نظر را انتخاب کرده و تا 15 حرف پیش می رویم . برای ایجاد فاصله از کلید Menu و پاک کردن از کلید Clear استفاده می کنیم. در انتها با کلید Enter ثبت و خارج می شویم (لازم به ذکر است برای تایپ حروف فارسی از کیبرد کامپیوتر متصل به دستگاه هم می توان استفاده نمود). با زدن کلید 2 می توانیم قیمت واحد (بر حسب واحد تعریف شده که عموماً کیلوگرم می باشد ) آن کالا را به صورت ریال تعریف کنیم، وقتی کلید 2 را فشار می دهیم سپس اعداد 0 تا 9 را می توانیم در نقطه چین مربوط به قیمت واحد قرار دهیم سپس کلید Enter را می زنیم و با کلید ESC خارج می شویم.

## ۲-۳- تعریف وزن خالی کامیونهای خاص (۳۰۰ کامیون)

با زدن کلید 2 در منوی تنظیمات حافظه (یا توسط کلید های بالا و پایین بر روی گزینه 2 رفته و کلید Enter را می زنیم)، وارد منوی تعریف وزن خالی می شویم

کامیون : 11E111
ب ج د
س ص ط
ع ق ل
م ن ه

شماره کامیون را وارد می کنیم برای ایجاد حروف فارسی از کلیدهای جهت دار استفاده می کنیم و سپس کلید Enter را می زنیم وزن خالی کامیون مورد نظر اگر در حافظه باشد ظاهر می شود در غیر این صورت می توان وزن جدید را وارد نمود. در صورت وارد کردن صفر، کامیون مورد نظر از حافظه حذف می شود.



### ۳-۳- پاک کردن کل حافظه

کلید 3 را وقتی در منوی تنظیمات حافظه هستیم می زنیم (یا توسط کلید های بالا و پایین بر روی گزینه 3 رفته و کلید Enter را می زنیم). پس از وارد کردن عدد ۴۳۲۱۱ و سپس کلید Enter کل حافظه پاک می شود.

### ۳-۴- پاک کردن وزن خالی کامیونهای خاص

کلید 4 را وقتی در منوی تنظیمات حافظه هستیم می زنیم (یا توسط کلید های بالا و پایین بر روی گزینه 4 رفته و کلید Enter را می زنیم). پس از وارد کردن عدد رمز ۴۳۲۱۱ و سپس کلید Enter، وزن خالی کامیونهای خاص به طور کلی از حافظه دستگاه پاک می شود.

### ۳-۵- تعریف کد مشتری

با زدن کلید 5 در منوی تنظیمات حافظه (یا توسط کلید های بالا و پایین بر روی گزینه 5 رفته و کلید Enter را می زنیم)، وارد منوی تعریف کد مشتری می شویم. کد را وارد می کنیم (عددی بین ۰ تا ۲۵۴) سپس کلید Enter را وارد می کنیم. مشتری مربوط به این کد ظاهر می شود با زدن کلید Enter و سپس انتخاب حروف فارسی (8 کلید فارسی کیبرد دستگاه گاما) و کلید فلش بالا، پایین، چپ و راست حرف مورد نظر را انتخاب کرده و تا 15 حرف پیش می رویم. برای ایجاد فاصله از کلید menu و پاک کردن از کلید Clear استفاده می کنیم در انتها با کلید Enter خارج می شویم (لازم به ذکر است برای تایپ حروف فارسی از کیبرد کامپیوتر متصل به دستگاه گاما هم می شود استفاده کرد).

### ۳-۶- تعریف حق توزین

می توانیم برای هر توزین (خالی و پر) نوع خودرو را مشخص کنیم و مبلغ حق توزین را تعیین نماییم. دستگاه برای ۷ نوع خودرو خاص نام گذاری شده است که می توان برای هر نوع خودرو مبلغ پیش فرض حق توزین را ذخیره نمود. برای این کار بایستی مراحل زیر را انجام دهیم:

کلید ۶ (تعریف حق توزین) → کلید ۳ → کلید Menu


صفحه زیر نمایش داده می شود. (به عنوان مثال)

1 < تریلی	030000	ریال
2 < 10 چرخ	040000	ریال
3 < 6 چرخ	030000	ریال
4 < خاور	030000	ریال
5 < نیسان	025000	ریال
6 < وانت	025000	ریال
7 < متفرقه	000000	ریال


برای تغییر قیمت حق توزین هر خودرو کلید متناظر با ردیف آن خودرو را زده و قیمت جدید را وارد می کنیم بطور مثال برای تعیین حق توزین خاور بایستی کلید 4 را زده و حق توزین را وارد نمود (سه رقم سمت چپ حق توزین کافی است). سپس کلید Enter را می زنیم.

در مورد خودروهای متفرقه اگر کلید 7 را بزنی، مبلغ مربوط به خودرو متفرقه در زیر آن به صورت نقطه چین ظاهر می شود که می توان با کلید Clear آن را تغییر داد و سپس چاپ گرفت. لازم به ذکر است که برای هر توزین چه پر و چه خالی یک بار حق توزین درج می شود. برای توزین های کامل ( شامل پر و خالی ) مبلغ حق توزین اتوماتیک وار دو برابر خواهد شد.

### ۳-۷- چاپ کدهای کالا

با انتخاب گزینه 7 در قسمت حافظه می توان کدهای کالاهای تعریف شده را دید و در صورت نیاز با زدن کلید  (کلیه کدها ۰ تا ۲۵۴) را چاپ نمود.

### ۳-۸- چاپ کدهای مشتری

با انتخاب گزینه 8 در قسمت حافظه می توان کدهای کالاهای تعریف شده را دید و در صورت نیاز با زدن کلید  (کلیه کدها ۰ تا ۲۵۴) را چاپ نمود.

### ۳-۹- ارسال اطلاعات حافظه به کامپیوتر


جهت انتقال اطلاعات حافظه به کامپیوتر از CD همراه دستگاه گاما برنامه Receive All Memory را نصب می کنیم سپس یک آیکون با نام Gamma07 DataBase بر روی Desktop ایجاد می شود حال با راه اندازی این برنامه و تنظیمات پورت سریال آن (Baudrate, Com) کلید setport را می زنیم و کامپیوتر را در حالت آماده باش دریافت اطلاعات قرار می دهیم. سپس با زدن کلید 9 در قسمت حافظه دستگاه گاما اطلاعات توزین به صورت تک به تک به کامپیوتر انتقال پیدا می کند (هر مقدار سرعت Baudrate بیشتر باشد سرعت انتقال سریعتر انجام می گیرد لازم به ذکر است که بالاترین سرعت انتقال 38400 می باشد)

اطلاعات دریافت شده در کامپیوتر به صورت یک فایل Text ذخیره می گردد که می توانید آن را در هر برنامه بانک اطلاعاتی از قبیل (از قبیل Excel ، Access ، SQL Server و...) Import نمایید.

\*\*پیشنهاد: بهترین حالت ذخیره اطلاعات به صورت ماهیانه می باشد تا در موقع خرابی ناگهانی دستگاه حداقل اطلاعات شما از بین برود.

\*تذکر: انتقال اطلاعات فقط از دستگاه گاما به کامپیوتر (جهت بایگانی) امکان پذیر می باشد لذا در حفظ اطلاعات خود کوشا باشید.

### ۳-۱۰- چاپ کامیون های خاص

با زدن کلید 0 در صفحه منوی حافظه اطلاعات کامیون های خاص (شماره و وزن خالی) نمایش داده می شود که می توانید با زدن کلید پرینت  آنها را چاپ نمایید.

#### ۴- منوی فرمت چاپ (Print Format)

فعال	1 < چاپ تیتَر در قبض
Large 2	2 < فونت چاپ
1	3 < دفعات تکرار چاپ قبض
استاندارد	4 < فرمت قبض باسکول
	5 < تعریف فرمت دلخواه
	6 < مشخصات واحد تولیدی
0	7 < فاصله خالی بالای قبض
ناقص	8 < نحوه چاپ توزین دوم
فعال	9 < خروج قبض
000	10 < طول صفحه
سوزنی	11 < نوع چاپگر
1	12 < تعداد برگ چاپ قبض
تک خط	13 < نحوه چاپ گزارش

##### ۴-۱- چاپ تیتَر در قبض باسکول فعال (default، پیش فرض)

این آیتم جهت قرار دادن تیتَر بر روی قبض می باشد و در صورتیکه قبض قبلاً چاپ شده باشد و نیازی به تیتَر نداشته باشد با فشردن کلید 1 و سپس کلید فلش چپ و یا راست و سپس با کلید Enter می توانیم آن را غیرفعال نماییم.

##### ۴-۲- فونت چاپ Small 1 (Default)

این آیتم برای تغییر قطر چاپ حروف می باشد و در چهار حالت Small1، Small2، Large1، Large2 قرار دارد و با زدن کلید 2 و فلش چپ و راست قابل تغییر می باشد.

##### ۴-۳- تعداد دفعات چاپ قبض 1 (Default)

آیتم فوق جهت تکرار کردن قبض و در اصل تعداد کپی تا ۵ کپی می باشد و برای تغییر آن با زدن کلید 3 و سپس فلش سمت راست برای زیاد کردن و فلش چپ برای کم کردن تعداد آن می باشد و در پایان با زدن کلید Enter مورد تعیین شده ثبت می گردد.

#### ۴-۴- فرمت قبض باسکول استاندارد (Default)

جهت انتخاب یکی از حالات قبض باسکول با زدن کلید 4 و سپس فلش چپ و راست می توانید موارد استاندارد، نوع 2 و نوع دلخواه را که در زیر آمده انتخاب نموده و سپس با کلید Enter ثبت نماید.

نام واحد تولیدی					
وزن	ساعت	تاریخ	کالا	ش. کامیون	قبض: ۲
14540	9:50	1385/03/10	سیب زمینی	12345	پر
3450	14:37				خالی
11090					خالص
آدرس واحد تولیدی					
فرمت چاپ استاندارد					

نام واحد تولیدی				
ساعت	تاریخ	ش. کامیون	وزن	قبض: ۳
9:50	1385/03/10	12345	14540	پر
14:37			3450	خالی
		سیب زمینی	11090	خالص
آدرس واحد تولیدی				
فرمت چاپ نوع دوم				

#### ۴-۵- تعریف فرمت دلخواه

با زدن کلید 5 وارد منوی تعریف فرمت دلخواه چاپ قبض شده و پس از وارد کردن رمز (صفر) و زدن کلید Enter به طریق زیر عمل می کنیم.

تاریخ	کالا	پلاک	ردیف
1 40	3 20	1 10	0 10
وزن خالی	وزن پر	ساعت خالی	ساعت پر
3 74	1 74	3 60	1 60
حق توزین	مشتري	قیمت کل	وزن خالص
6 10	5 20	5 40	5 74

زیر هر آیتم 2 عدد سطر و ستون درج شده است به طور مثال زیر کلمه کالا ، ۲ عدد 15 و 1 دیده شده که به معنی چاپ نوع کالا در سطر 1 و ستون 15 کاغذ می باشد. دستگاه گاما۷۰ c دارای ۷ سطر (۱۰ و ۲ و ۳ و ۴ و ۵ و ۶) و ۸۰ ستون می باشد. با زدن کلید Enter می توان سطر و ستون هر آیتم را تغییر داد.

#### ۴-۶- مشخصات واحد تولیدی

با فشردن کلید 6 می توان نام واحد تولیدی (حداکثر ۲۵ حرف) را در ابتدای چاپ قبض باسکول تعریف نمود. با فشردن کلید 6 دو آیتم تعریف نام و تعریف آدرس ظاهر می شوند که با فشردن کلید 1 و 2 و همچنین انتخاب حروف فارسی می توانید آنها را تعریف کنید.

#### ۴-۷- فاصله خالی بالای قبض (Default)

با فشردن کلید 7 در منوی نحوه چاپ می توانید تا 9 خط از بالای صفحه، فاصله برای چاپ قبض ایجاد نمایید. استفاده بیشتر از این آیتم برای چاپ صحیح موارد در قبض از قبل چاپ شده می باشد.

#### ۴-۸- نحوه چاپ توزین دوم: ناقص (Default)

با انتخاب گزینه 8 نحوه چاپ توزین دوم (ناقص و یا کامل) مشخص خواهد شد. چاپ ناقص یعنی در چاپ قبض باسکول (توزین دوم کامیون تکراری) آیتم های قبلی چاپ شده دوباره چاپ نخواهد شد. در حالت کامل، قبض دوم کامل چاپ می شود.

#### ۴-۹- خروج قبض: فعال (Default)

این گزینه فقط در پرینتر سوزنی کاربرد دارد در صورت فعال بودن پس از چاپ قبض کاغذ را بیرون می دهد.

#### ۴-۱۰- طول صفحه: 000 (Default)

برای تغییر این آیتم در پرینتر های سوزنی کلید 0 را فشار دهید مقدار جدید (بین ۰ تا ۱۲۷) را وارد و سپس Enter نمائید (کاغذ  $A4 = 127$ ).

در صورت استفاده از کاغذ رول این عدد را به گونه ای تنظیم نمائید که پس از چاپ، کاغذ به اندازه کافی بیرون داده شود. در صورت استفاده از کاغذ غیر رول آن را صفر تنظیم نمائید. پس از تغییر این آیتم می بایست پرینتر یک بار فارسی شود تا مقدار جدید عمل نماید.

در پرینترهای لیزری برای چاپ بر روی کاغذ A4 این عدد را بر روی صفر و برای چاپ بر روی کاغذ A5 این عدد را بر روی ۱ قرار می دهیم.

#### ۴-۱۱- نوع چاپگر

انتخاب نوع چاپگر (سوزنی یا لیزری) از طریق این قسمت انجام میشود. به این صورت که با فشار دادن عدد 1 حالت تغییر فعال می شود و با استفاده از کلید های راست و چپ گزینه مورد نظر را انتخاب کرده و سپس Enter را می زنیم.

#### ۴-۱۲- تعداد برگ چاپ قبض

این آیتم فقط برای پرینترهای لیزری می باشد هنگام چاپ قبض به تعداد این گزینه برگه چاپ می شود. برای تغییر این گزینه کلید 2 را زده و سپس با کلید فلش چپ و راست آن را تنظیم و سپس کلید Enter را بزنید.

در صورت تنظیم این گزینه روی 0 هنگام چاپ قبض تعداد آن سوال می گردد و می توانید تعداد دلخواه را وارد و به همان تعداد کاغذ چاپ کنید.

### ۱۳-۴- نحوه چاپ گزارش

با تنظیم این گزینه بر روی تک خط در هنگام گزارش گیری تمام گزارش به صورت خط به خط مانند شکل زیر گزارش گرفته می شود.

قبض	تاریخ	کامیون	پر	ساعت	خالی	ساعت	خالص	کالا
۰۰۰۰۱	۹۳/۱۱/۲۱	۱۱ب۱۱۱	۰۱۰۴۳	۰۹:۴۰	۰۰۹۹۹	۰۹:۵۸	۰۰۰۴۴	ماسه
۰۰۰۰۲	۹۴/۰۴/۱۵	۱۱ب۷۵۸	۰۲۰۰۰	۱۵:۳۴	۰۱۰۰۰	۱۸:۵۸	۰۱۰۰۰	سیمان
۰۰۰۰۳	۹۳/۱۱/۲۱	۱۱ب۱۱۱	۰۱۰۴۳	۰۹:۴۰	۰۰۹۹۹	۰۹:۵۸	۰۰۰۴۴	ماسه

با تنظیم این گزینه بر روی کامل شکل گزارش به صورت زیر می شود.

قبض : ۰۰۰۰۱	پر	۰۱۰۴۳	۰۹:۴۰	۹۳/۱۱/۲۱	کامیون: ۱۱ب۱۱۱
	خالی	۰۰۹۹۹	مشتري:	حق توزين:	(ريال)
	خالص	۰۰۰۴۴	کالا:	ماسه	فی:
				کل:	(ريال)

قبض : ۰۰۰۰۲	پر	۰۲۰۰۰	۱۵:۳۴	۹۴/۰۴/۱۵	کامیون: ۱۱ب۷۵۸
	خالی	۰۱۰۰۰	مشتري:	حق توزين:	(ريال)
	خالص	۰۱۰۰۰	کالا:	سیمان	فی:
				کل:	(ريال)

**\* تذکر:** گزینه 3 (دفعات تکرار چاپ قبض) تعداد چاپ قبض روی هر برگ را مشخص می کند و این گزینه (تعداد برگ چاپ قبض) تعداد برگه ها را مشخص می کند.

### ۵- تنظیم سرعت پورت سریال (Serial Port)

– کلید Menu

– کلید 5

بوسیله 2 کلید فلش سمت راست و چپ سرعت پورت سریال را انتخاب کرده و با کلید Enter تایید می کنیم. مقدار تعریف شده در دستگاه ها معمولاً 4800,n,8,1 می باشد.

Boud rate : 1200,2400,4800,9600,19200,38400 Bps

Pority : n(none)

bit : 8

Stop bit : 1

## ۶- تنظیم پارامترهای دستگاه (Configuration)

1 > Capacity :	061000
2 > Disp Div :	001
3 > Digital Filter :	032
4 > Doul Range :	00000
5 > Power Up Zero	فعال
6 > Zero Set :	010000
7 > Zero Track	0
8 > Point	0
9 > X10 Resolution	فعال

### 1- Capacity: 0-999999

ظرفیت باسکول مثلاً برای باسکول 60 تن 61000 قرار داده می شود که بیشتر از این مقدار علامت - - - - آمده که نشانه OverLoad شدن باسکول می باشد.

### 2- Disp Div: 1-2-5-10-20-50-100

دقت دستگاه را تعیین می کند مثلاً با قرار دادن عدد 5 دستگاه 5 کیلو، 5 کیلو نمایش داده می شود یعنی کمتر از 2/5 را صفر و بیشتر از آن را 5 نمایش می دهد.

### 3- Digital Filter: 4-8-16-32\*-64-128

میانگین تعداد نمونه گیری دیجیتال از A/D

### 4- Dual Range:

۲گستره کردن نمایشگر، به این صورت که وزنی که در این گزینه ثبت میشود باسکول در هنگام بار گرفتن تا سقف این وزن ثبت شده نصف Disp Div نمایش می دهد و از آن وزن به بالا را با همان مقدار Disp Div نشان می دهد.  
برای مثال برای یک باسکول ۶۰ تنی ما عدد Dual Range را ۲۰۰۰۰ وارد میکنیم و Disp Div را ۲۰ تنظیم میکنیم، در این حالت باسکول ما از وزن صفر تا ۲۰۰۰۰ را با زینه ۱۰ و از ۲۰۰۰۰ به بالا را با زینه ۲۰ نشان میدهد.

### 5- Power Up Zero

این گزینه اگر روی فعال تنظیم شود هنگام روشن شدن دستگاه وزن مانده روی باسکول به هر مقدار که باشد صفر می شود.

### 6- Zero Set: 0-999999

بازه ای که در آن می توان وزن را صفر نمود، یعنی اگر 200 قرار داده شود بیشتر از 200kg را نمی توان صفر نمود.

### 7- Zero Track: 0-1-2-3-4

ضریبی از Disp Div که در صورت وجود داشتن بر روی باسکول صفر می کند این کار برای آن است که وزنه های بسیار ناچیز از روی باسکول حذف شوند و در اندازه گیری دخالت نکنند.

## 8- Point: 0-1-2-3-4-5

نقطه اعشار (محل قرار گرفتن اعشار می باشد مثلا 1 یعنی یک رقم اعشار (2.1))

## 9- X10 Resolution

نشان دادن عدد ریز ( زینه ۱ کیلو ) در Disp Div های بالای ۱

\* به معنی انتخاب دقت بهتر است.

## ۷- منوی کالیبراسیون (Calibration)

– کلید Menu

– کلید 7

این منو مخصوص افراد متخصص نصب باسکول می باشد.  
پس از وارد کردن عدد رمز و زدن کلید Enter وارد این منو می شویم.

1 > Zero	04348825	00000
2 > Span		
3 > Alpha :	00416274	
Esc> Save & Exit		

باسکول را خالی کرده و کلید 1 را می زنیم. در این مرحله وزن مرده صفر می شود .  
کلید 2 را زده و وزنه استاندارد را روی صفحه می گذاریم .  
عدد وزن را با کیبرد وارد کرده و سپس کلید Enter را می زنیم. توسط کلیدهای فلش بالا و پایین می توانیم تنظیم دقیق انجام دهیم. ضریب کالیبراسیون یا همان عدد ALPHA تعیین خواهد شد.  
با کلید Esc خارج می شویم.  
پس از اتمام کار بهتر است عدد Alpha یادداشت شود بعلمت آنکه اگر مشکلی پیش بیاید با وارد کردن مجدد عدد Alpha کالیبره قبلی اعمال می گردد.

## ۸- تغییر پسورد (Change Password)

در این منو می توانید پسورد مربوط به منوهای 7 و 6 را تغییر دهید.



## ۹- Auto Power Off

با فعال کردن گزینه اسلایدر اگر باسکول به مدت ۲ دقیقه تغییر وزنی نداشته باشد تصاویری منتخب به صورت متوالی نمایش داده می شود.

با فعال کردن گزینه ساعت اگر باسکول به مدت ۲ دقیقه تغییر وزنی نداشته باشد ساعت نمایش داده می شود.

با انتخاب گزینه غیر فعال دستگاه به حالت آماده به کار باقی می ماند و صفحه نمایش خاموش نمی شود.

## ۱۰- فرمت ارسال (Serial Format)

نحوه تنظیم ارسال اطلاعات از طریق پورت RS232 مطابق با برخی از نشانگرهای توزین استاندارد

نام دستگاههای موجود:

TEC 1500  
TSM 8000  
Cardinal  
Schenck  
PU-800

Gamma07  
Alpha  
TB  
LD 5218  
Yahua

## ۱۱- تنظیم رنگ (Set Colors)

توسط این گزینه شما میتوانید رنگ منوها در جاهای مختلف دستگاه را به دلخواه خودتان تغییر دهید و یا از قسمت الگوهای پیش فرض دستگاه استفاده نمایید.

Upper Background



Lower Background



Main Font Color



Menu Font Color



Edit color



Select Color

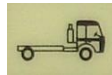


## کارکرد اپراتوری

جهت استفاده از این سیستم بر روی باسکولها می توانید کامیون خالی، پر همچنین کامیونهای خاص را توزین نمایید که شرح آن در زیر آورده شده است.

تذکر: قبل از شروع کار بهتر است پرینتر سوزنی را با زدن دکمه Set فارسی نمایید (در پرینترهای لیزری احتیاجی به زدن کلید Set نمی باشد).

### ۱- توزین کامیون خالی



در این حالت کامیون خالی بر روی باسکول قرار می گیرد و با زدن کلید کامیون خالی صفحه بصورت زیر ظاهر می شود.

کامیون : 111ع11	
ب ج د	
س ص ط	
ع ق ل	
م ن ه	

مقابل کلمه کامیون شماره کامیون مورد نظر را وارد نمایید و همچنین می توانید پس از وارد کردن دو رقم اول با کلیدهای فلش چهار جهت نسبت به انتخاب یکی از حرفهای سمت چپ صفحه برای پلاک خودرو اقدام نمایید و سپس سه رقم آخر پلاک خودرو را وارد نموده و کلید Enter را بزنید.


در این حالت صفحه بصورت زیر نمایان می گردد.

کامیون : 111س11	پر	?????
	خالی	01018
	خالص	
	آیا ذخیره شود ؟	

در صفحه فوق در صورت زدن کلید Enter اطلاعات ذخیره شده و صفحه زیر ظاهر می گردد.

1 < تریلی	5 < نیسان
2 < ۱۰ چرخ	6 < وانت
3 < ۶ چرخ	7 < متفرقه
4 < خاور	


که می توانید در صورت وارد کردن حق توزین موارد فوق (در صفحه .... توضیح داده شده است) با فشردن کلید متناظر با آن مقدار را وارد و ثبت نمایید و در غیر اینصورت با زدن مجدد کلید Enter از صفحه خارج شوید.

در صورتیکه بخواهید پرینت بگیرید می توانید بر روی صفحه زیر دکمه پرینت () را بزنید

کامیون : 111س11	پر ؟؟؟؟
	خالی 01018
	خالص
	آیا ذخیره شود ؟

سپس با آمدن صفحه حق توزین موارد فوق را تکرار نمایید تا پرینت گرفته شود.  
در این قسمت در صورت تمایل می توانید با زدن کلید Enter مجدداً آن قبض را چاپ کنیم و در صورت عدم تمایل به چاپ می توانید با زدن کلید Esc از برنامه خارج شویم.

## ۲- توزین کامیون پر

در این حالت کامیون پر را بر روی باسکول قرار داده و با زدن کلید کامیون پر  موارد را مانند آیتم 1 (توزین کامیون خالی) تکرار نمایید.

## ۳- توزین کامیون پر و خالی

در صورتیکه بخواهید پرینت پر و خالی را با هم بگیرید می توانید با انجام یکی از دو مرحله فوق و ذخیره اطلاعات و سپس انجام مرحله بعدی، پرینت قبض را کامل دریافت نمایید.  
بطور مثال کامیون خالی را وزن نموده و مراحل آن را انجام می دهید و با زدن کلید Enter خارج می شوید.  
سپس با وارد کردن کامیون پر و دادن شماره آن و انجام مراحل آن قبض کامل شده و با زدن دکمه پرینت بر روی شکل دوم همین قسمت، قبض بطور کامل پرینت می شود.

## ۴- چاپ مجدد قبض ذخیره شده

کلید 1 را می زنیم شماره قبض را وارد کرده و کلید Enter را می زنیم و قبض مورد نظر روی صفحه LCD نمایش داده می شود.  
در این قسمت در صورت تمایل می توانید با زدن کلید Enter مجدداً آن قبض را چاپ کنیم و در صورت عدم تمایل به چاپ می توانید با زدن کلید Esc از برنامه خارج شویم.

## بیان گیری

برای بیان گرفتن کلید 9 را می زنیم. صفحه نمایش موارد زیر را نشان می دهد.

1 < بیان از کد کالا
2 < بیان از کامیون خاص
3 < بیان از تاریخ
4 < بیان از ردیف
5 < بیان از کد مشتری

### ۱- بیان از کد کالا

با زدن کلید 1 صفحه زیر نشان داده می شود.

<<بیان کد کالا>>	
از تاریخ	1393/11/21
تا تاریخ	1394/03/25

در این قسمت با زدن کلید Clear می توانید تاریخ مورد نظر را وارد نمایید با تعیین تاریخ و زدن کلید Enter در پایین صفحه سمت چپ (...) ظاهر می شود و با زدن کد کالای مورد نظر و کلید Enter صفحه زیر ظاهر می شود.

<<بیان کد کالا>>	
از تاریخ	1393/11/21
تا تاریخ	1394/03/25
	...

با زدن کلید Enter پرینت آنها گرفته می شود و زدن کلید 1 تعداد آمار وزن شده کد کالای مورد نظر نشان داده شده و با زدن مجدد کلید Enter خارج می گردد.

### ۲- بیان از کامیون خاص

با زدن کلید 2 صفحه ای مانند صفحه تاریخ مورد 1 ظاهر می شود و در این قسمت با زدن کلید Clear می توانید تاریخ مورد نظر را وارد نمایید با وارد کردن تاریخ و زدن کلید Enter صفحه وارد کردن شماره کامیون ظاهر می شود.  
با وارد کردن شماره کامیون و سپس کلید Enter صفحه به صورت زیر ظاهر میشود.

ادامه <Enter>
آمار تعداد <کلید 1>

مانند آیتم 1 می توان با زدن کلید 1 آمار را ملاحظه نمود و با زدن کلید Enter پرینت را دریافت نمود.

### ۳- بیان از تاریخ

با زدن کلید 3 و با وارد کردن تاریخ و زدن کلید Enter می توانید موارد را یک به یک با زدن کلید Enter (در صورتیکه پرینتر خاموش باشد) ملاحظه نمود.  
و در صورت روشن بودن پرینتر، پرینت گرفته می شود.

### ۴- بیان از ردیف

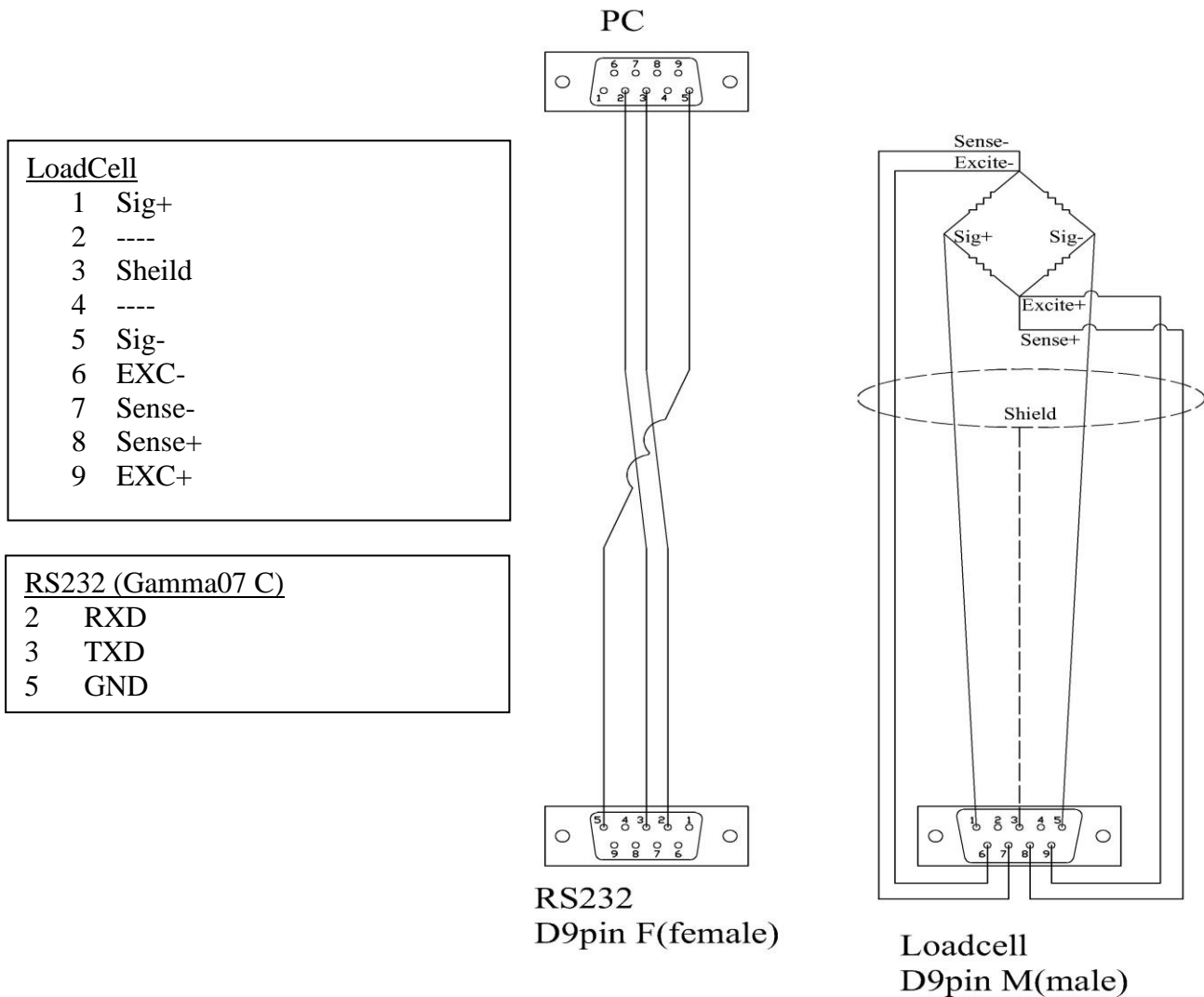
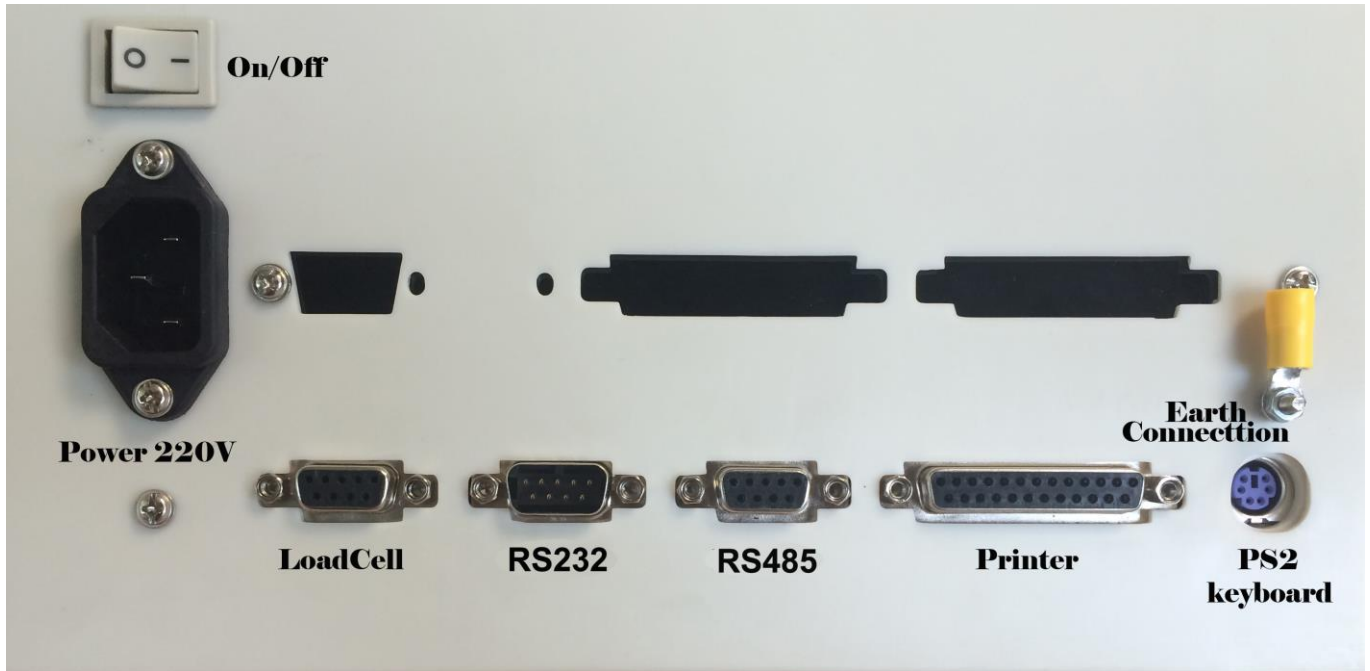
با زدن کلید 4 صفحه بصورت زیر ظاهر می شود.

از ردیف : 1
تا ردیف : 00007

جهت تغییر دادن ردیف مورد نظر با زدن کلید Clear می توانید ردیف پیش فرض را پاک و ردیف مورد نظر را وارد نمایید سپس با زدن کلید Enter پرینت گرفته می شود.  
لازم بذکر است مقدار عددی "تا ردیف" نباید از آخرین عدد ردیف به حافظه سپرده شده بیشتر باشد.

### ۵- بیان از کد مشتری

کلید ۵ را می زنیم در این حالت صفحه ای با مشخصه تاریخ ردیف 1 ظاهر می شود و همانند آن با وارد کردن کد مشتری می توانید پرینت را گرفته یا بر روی LCD آنها را مشاهده نماییم.



## ۱۶- ارتقاء نرم افزار گاما

تذکر: این قسمت توسط افراد آشنا به کامپیوتر انجام شود.

برای ارتقاء نرم افزار گاما از نرم افزار Flip استفاده می شود. CD همراه دستگاه را در سی دی رام کامپیوتر قرار داده و نرم افزار را از مسیر زیر نصب میکنیم:

Drive CDROM:\Old\Gamma-07 files\Upgrade Γ-07\flip-2\_4\_0\Setup.EXE



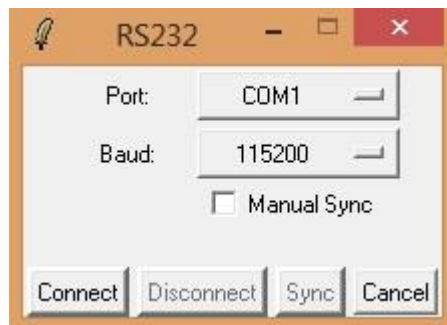
بعد از نصب نرم افزار را اجرا میکنیم. ابتدا بر روی این گزینه کلیک کرده و گزینه AT89C51ED2 را انتخاب می کنیم، سپس مراحل زیر را دنبال می کنیم:

انتخاب فایل فرستاده شده توسط شرکت از مسیر ذخیره شده **File** → **Load HEX File...**

دستگاه گاما را خاموش کرده کابل فرستاده شده همراه دستگاه را از یک طرف به پورت RS485 و از طرف دیگر به پورت سریال کامپیوتر وصل می کنیم. کلید **Prog** بر روی دستگاه گاما را گرفته و دستگاه را روشن می کنیم (در این حالت دستگاه بالا نمی آید و در حالت دریافت

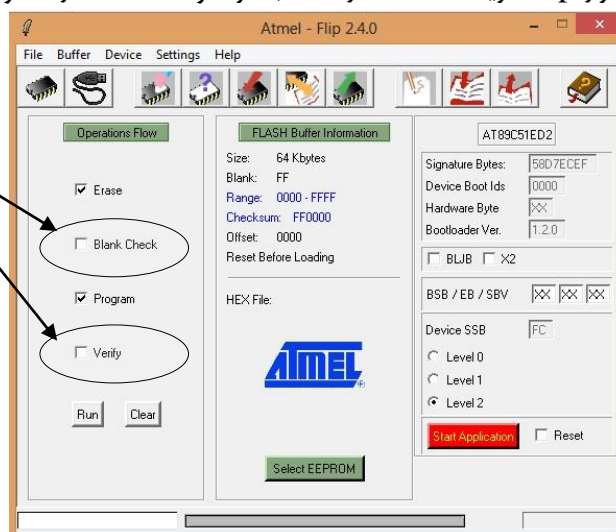


نرم افزار باقی می ماند) کلید **Prog** را رها می کنیم. بر روی برنامه flip گزینه کلیک کرده و RS232 را انتخاب می کنیم صفحه ای مانند شکل زیر نمایش داده می شود:



شماره پورت مورد نظر را انتخاب کرده و بر روی **Connect** کلیک می کنیم. در این قسمت اگر ارتباط دستگاه گاما با کامپیوتر درست برقرار باشد برنامه flip بر روی صفحه اصلی خود باز می گردد. در قسمت چپ برنامه تیک گزینه های **Blank Check** و **Verify** را مانند شکل زیر برداشته سپس بر روی گزینه **Run** کلیک می کنیم، صبر می کنیم تا نوار آبی رنگ پایین برنامه flip پر شود و صفحه برنامه به حالت اول باز گردد، در نهایت از قسمت راست نرم افزار flip گزینه **Level2** را انتخاب کرده و دستگاه گاما را خاموش و روشن میکنیم.

تیک این دو گزینه را بر می داریم





## ۱۷- طرز کار با کیبرد کامپیوتر:

کلید F1: کامیون خالی

کلید F2: کامیون پر

کلید F3: پرینت

کلید F4: فارسی کردن پرینتر

کلید F5: TARE IN

کلید F6: TARE OUT

کلید SPACE: منو (MENU)

کلید BACK SPACE: پاک کردن (CLEAR)

کلید ENTER: ENTER

کلید ESC: ESC

هنگام تایپ با یک بار فشار SPACE حروف کوچک به حروف بزرگ تبدیل می شود و فشار مجدد کلید SPACE فاصله خالی قرار می گیرد.



## ۱۸- طریقه نصب کردن برنامه GAMMA-07 بر روی کامپیوتر و وارد شدن درون برنامه

۱- ابتدا CD را درون CD-Rom می گذاریم.

۲- سپس به درون درایو CD-ROM می رویم.

۳- روی شاخه GAMMA-07 files news کلیک می کنیم.

۴- روی فایل Setup کلیک می کنیم.

۵- بعد از اجرای فایل setup برنامه setup اجرا می شود در اولین قدم روی دکمه Next کلیک می کنیم.

۶- سپس در پنجره بعدی آدرس برنامه درون هارددیسک را می پرسد که نیازی به تغییر دادن آدرس نیست و سپس روی دکمه Next کلیک می کنیم.

۷- در پنجره بعدی هم دوباره روی دکمه Next کلیک می کنیم.

۸- در مرحله بعدی پس از ریختن فایل درون هارددیسک دکمه Close را کلیک می کنیم.

۹- پس از اتمام مراحل بالا فایل Shourtcut، GAMMA-07 را از درون menu Start اجرا می کنیم.

۱۰- ابتدا در مرحله اول پنجره ای باز می شود که باید نام کاربری و کلمه عبوری را درون آن وارد کنیم.

۱۱- در روبروی نام کاربر ۱ و روبروی کلمه عبور هم ۱ وارد میکنیم و روی دکمه تایید کلیک می کنیم.

۱۲- سپس برنامه مورد نظر باز می شود که در قسمت ارتباط سریال اگر قرمز رنگ باشد ارتباط سریال RS232 قطع می باشد و اگر سبز رنگ باشد ارتباط سریال RS232 وصل می باشد.

## منو تعاریف

### ۱- اطلاعات پایه

در این قسمت اطلاعات مختلفی را به برنامه می دهیم و برای همیشه درون برنامه ذخیره می شود.

**راننده:** بر روی دکمه تعریف کلیک می کنیم و در پنجره جدید یک کد و دیگری نام راننده را وارد می کنیم:

برای مثال: کد: ۱ نام: حاج ابراهیم جوانمرد و سپس بر روی دکمه تایید کلیک می کنیم.

برای تغییرات اطلاعات راننده بر روی نام راننده مورد نظر کلیک می کنیم و سپس دکمه اصلاح را می زنیم و اطلاعات جدید را وارد کرده و سپس روی دکمه اصلاح کلیک می کنیم.

برای حذف کردن راننده مورد نظر هم بر روی نام راننده کلیک می کنیم و سپس دکمه حذف را می زنیم و بر روی yes کلیک می کنیم.

در قسمت جستجو می توان براساس کد یا نام راننده جستجو را انجام داد.

**خودرو:** بر روی دکمه تعریف کلیک می کنیم و در پنجره جدید توسط دکمه انتخاب نوع پلاک، نوع پلاک مربوط به خودرو را انتخاب می کنیم. در قسمت شماره پلاک، شماره پلاک مربوط به خودرو و در قسمت وزن خالی، وزن خالی خودرو را وارد می کنیم. سپس با دکمه تایید عملیات پایان می گیرد.

برای تغییرات اطلاعات وزن خالی خودرو بر روی شماره پلاک مورد نظر کلیک می کنیم و سپس روی دکمه اصلاح کلیک می کنیم و اطلاعات جدید را وارد کرده و سپس روی دکمه اصلاح کلیک می کنیم.

برای حذف کردن خوردوی مورد نظر، آن را انتخاب و سپس دکمه حذف را می زنیم و بر روی yes کلیک می کنیم.

**مشتری:** بر روی دکمه تعریف کلیک می کنیم و در پنجره جدید یک کد و دیگری نام مشتری را وارد می کنیم:

برای اصلاح کردن اطلاعات مشتری بر روی نام مشتری مورد نظر کلیک می کنیم و سپس روی دکمه اصلاح کلیک می کنیم و اطلاعات را اصلاح می کنیم و سپس روی دکمه اصلاح کلیک می کنیم.

برای حذف کردن مشتری مورد نظر، آن را انتخاب و سپس دکمه حذف را می زنیم و بر روی yes کلیک می کنیم.

**شهر:** بر روی دکمه تعریف کلیک می کنیم و در پنجره جدید یک کد و دیگری نام شهر را وارد می کنیم.

برای اصلاح کردن کد شهر بر روی نام شهر مورد نظر کلیک می کنیم و سپس روی دکمه اصلاح کلیک می کنیم و اطلاعات را اصلاح می کنیم و سپس روی دکمه اصلاح کلیک می کنیم.

برای حذف کردن شهر مورد نظر، روی نام شهر مورد نظر کلیک می کنیم و سپس دکمه حذف را می زنیم و بر روی yes کلیک می کنیم.

**کالا:** بر روی دکمه تعریف کلیک می کنیم و در پنجره جدید یک کد و دیگری نام کالا را وارد می کنیم و در قسمت بهای هر تن قیمت کالا را به ریال وارد می کنیم.

برای اصلاح کردن اطلاعات کالا بر روی نام کالای مورد نظر کلیک می کنیم و سپس روی دکمه اصلاح کلیک می کنیم و اطلاعات را اصلاح می کنیم و سپس روی دکمه اصلاح کلیک می کنیم.

برای حذف کردن کالای مورد نظر، روی نام کالای مربوطه کلیک می کنیم و سپس دکمه حذف را می زنیم و بر روی yes کلیک می کنیم.

**کاربر:** بر روی دکمه کاربر کلیک می کنیم و در پنجره جدید یک کد و دیگری نام کاربر را وارد می کنیم. و در قسمت کلمه عبور، کلمه عبور مربوط به کاربر را وارد می کنیم. در قسمت تعیین کاربر دکمه Admin برای انتخاب سرپرست کاربران می باشد و دکمه کاربر مربوط به کاربران متفرقه می باشد. برای اصلاح کردن کاربر بر روی نام کاربر مورد نظر کلیک می کنیم و سپس بر روی دکمه اصلاح کلیک می کنیم و اطلاعات را اصلاح می کنیم و سپس روی دکمه اصلاح کلیک می کنیم. برای حذف کردن کاربر مورد نظر روی نام کاربر مربوطه کلیک و سپس دکمه حذف را می زنیم و سپس بر روی yes کلیک می کنیم.

**نوع خودرو:** بروی دکمه تعریف کلیک می کنیم و در پنجره جدید نوع خودرو و دیگری قیمت توزین آن را وارد می کنیم. برای اصلاح کردن حق توزین خودرو بر روی نوع خودرو مورد نظر کلیک می کنیم سپس بر روی دکمه اصلاح کلیک می کنیم و اطلاعات را اصلاح می کنیم و سپس دکمه اصلاح را می زنیم. برای حذف کردن نوع خودروی مورد نظر، روی نام خودروی مربوطه کلیک می کنیم سپس دکمه حذف را می زنیم و بعد بر روی yes کلیک می کنیم.

## ۲- تعریف نام واحد تولیدی

در این قسمت می توان نام واحد تولیدی که در نوار آبی رنگ برنامه نوشته شده است را به نام واحد تولیدی مورد نظر تغییر داد. برای اینکار پس از کلیک روی تعریف نام واحد تولیدی پنجره ای باز می شود که در روبروی قسمت نام نام واحد تولیدی مورد نظر را وارد می کنیم و سپس روی تایید کلیک می کنیم.

## ۳- تنظیم پورت

روی منوی تنظیم پورت کلیک می کنیم پنجره تنظیمات ارتباط سریال باز می باشد در جلوی پنجره ی Port کلمه Com1 باید انتخاب شده باشد و در قسمت Port Speed عدد 4800 باید انتخاب شده باشد سپس دکمه تایید را انتخاب می کنیم.



# OIML Certificate of Conformity

**OIML Member State**  
The Netherlands

Number R76/2006-NL1-16.33  
Project number 15200575  
Page 1 of 2



Issuing authority NMI Certin B.V.  
Person responsible: C. Oosterman

Applicant and Manufacturer Farasoo Towzin Eng Co.  
11th Street , Mamoonieh Industrial City  
Saveh  
Iran

Identification of the certified type An **Indicator**  
Type : GAMMA-07, GAMMA-07C

Characteristics See next page

This Certificate attests the conformity of the above identified Type (represented by the sample(s) identified in the OIML Test Report) with the requirements of the following Recommendation of the International Organization of Legal Metrology (OIML):

**OIML R 76** - Edition 2006 for accuracy class  or 

This Certificate relates only to the metrological and technical characteristics of the type of measuring instrument covered by the relevant OIML International Recommendation above-identified.  
This Certificate does not bestow any form of legal international approval.

*Important note:* Apart from the mention of the Certificate's reference number and the name of the OIML Member State in which the Certificate was issued, partial quotation of the Certificate and of the associated OIML Test Report(s) is not permitted, although either may be reproduced in full.

Issuing Authority **NMI Certin B.V., OIML Issuing Authority NL1**  
28 April 2016

  
C. Oosterman  
Head Certification Board

NMI Certin B.V.  
Hugo de Grootplein 1  
3314 EG Dordrecht  
the Netherlands  
T +31 78 6332332  
certin@nmi.nl  
www.nmi.nl

This document is issued under the provision that no liability is accepted and that the applicant shall indemnify third-party liability.

The notification of NMI Certin B.V. as Issuing Authority can be verified at [www.oiml.org](http://www.oiml.org)

Parties concerned can lodge objection against this decision, within six weeks after the date of submission, to the general manager of NMI (see [www.nmi.nl](http://www.nmi.nl)).





# OIML Certificate of Conformity

**OIML Member State**  
The Netherlands

Number R76/2006-NL1-16.33  
Project number 15200575  
Page 2 of 2

The conformity was established by the results of tests and examinations provided in the associated OIML Report(s):  
- No. NMI-15200575-01 dated 22 April 2016 that includes 52 pages.

## Characteristics of the indicator:

Accuracy class	Ⓐ or Ⓑ
Weighing range(s)	Single interval
Maximum number of scale intervals (one weighing range)	$n \leq 10000$ divisions
Load cell excitation voltage	5 V square wave (when no load cell connected)
Minimum input voltage per verification scale interval	0,5 $\mu$ V
Minimum load cell resistance	35 $\Omega$
Maximum load cell resistance	1236 $\Omega$
Fraction of the maximum permissible error	0,5
Load cell connection	6-wire (remote sensing)
Maximum value of the cable length per cross wire section between the indicator and the junction box or load cells	2416 m/mm <sup>2</sup>
Temperature range	-10 °C / +40 °C
Power supply voltage	160 – 240 V AC 50/60 Hz
Software identification	Version number: 2.6





# EU-type examination certificate

Number **T8798** revision 0  
Project number 15200575  
Page 1 of 1

Issued by NMI Certin B.V.,  
designated and notified by the Netherlands to perform tasks with respect to  
conformity modules mentioned in Article 13 of Directive 2014/31/EU, after  
having established that the measuring instrument meets the applicable  
requirements of Directive 2014/31/EU, to:

Manufacturer Farasoo Towzin Eng Co.  
11th Street, Mamoonieh Industrial City  
Saveh  
Iran

Measuring instrument **A Non-automatic weighing instrument**  
Type : GAMMA-07, GAMMA-07C

Further properties are described in the annexes  
– Description T8798 revision 0.

Valid until 28 April 2026

Issuing Authority **NMI Certin B.V., Notified Body number 0122**  
28 April 2016

  
C. Oosterman  
Head Certification Board

**NMI Certin B.V.**  
Hugo de Grootplein 1  
3314 EG Dordrecht  
The Netherlands  
T +31 78 6332332  
certin@nmi.nl  
www.nmi.nl

This document is issued under the provision  
that no liability is accepted and that the  
manufacturer shall indemnify third-party  
liability.

The designation of NMI Certin B.V. as Notified  
Body can be verified at [http://  
ec.europa.eu/enterprise/newapproach/nando/](http://ec.europa.eu/enterprise/newapproach/nando/)

Reproduction of the complete  
document only is permitted.





# Description

Number **T8798** revision 0  
Project number 15200575  
Page 1 of 2

## 1 General information about the non-automatic weighing instrument

All properties of the non-automatic weighing instrument, whether mentioned or not, shall not be in conflict with the legislation.

This certificate contains references to other certificates. The properties mentioned in these certificates shall be observed in addition to the properties mentioned in this certificate.

### 1.1 Essential parts

Indicator:

Producer	Type	Certificate number
Farasoo Towzin	GAMMA-07, GAMMA-07C	TC8798

Any load cell(s) may be used under this certificate for instruments as described in WELMEC 2.4 Issue 2, provided the following conditions are met:

- There is a respective certificate (EN45501) or an OIML Certificate of Conformity (R 60) issued for the load cell by a Notified Body responsible for type examination under Directive 2014/31/EU.
- The certificate contains the load cell types and the necessary load cell data required for the manufacturer's declaration of compatibility of modules (WELMEC 2, 2015 clause 10), and any particular installation requirements. A load cell marked **NH** is allowed only if humidity testing to EN45501 has been conducted on this load cell.
- The compatibility of load cells and indicator is established by the manufacturer by means of the compatibility of modules form, contained in the above WELMEC 2 document, at the time of putting into use.
- The load transmission must conform to one of the examples shown in WELMEC 2.4 Issue 2.

### 1.2 Essential characteristics

Accuracy class	ⓔ or ⓔⓔ
Maximum number of scale intervals (one weighing range)	$n \leq$ number of divisions in the certificate involved

### 1.3 Essential shapes

The data plate is secured against removal by sealing or will be destroyed when removed.

### 1.4 Conditional parts

The non-automatic weighing instrument may be equipped with peripheral equipment which is used for the applications listed in Article 1(2), (a) to (f) of Directive 2014/31/EU, provided that the peripheral equipment is certified to be connected to a non-automatic weighing instrument by a





# Description

Number **T8798** revision 0  
Project number 15200575  
Page 2 of 2

Notified Body responsible for type examination under Directive 2014/31/EU, or, that the equipment and the use of the equipment complies with the requirements of WELMEC 2.5 Issue 2 clause 2.2.

The non-automatic weighing instrument is fitted with a levelling device and a level indicator, unless the instrument is installed in a fixed position. A ring on the level indicator indicates when the maximum tilt is exceeded.

## 1.5 Non-essential parts

The non-automatic weighing instrument may be connected to non-essential devices, for example but not limited to bar code readers, foot switches, second displays and cash drawers, provided that:

- They do not present primary data used for purposes mentioned in Article 1(2), (a) to (f) of Directive 2014/31/EU unless the "Preliminary observation" in Annex I of the Directive is satisfied;
- They do not lead to an instrument having other essential characteristics than those fixed by this certificate.

## 2 Seals

To secure components that may not be dismantled or adjusted by the user, the non-automatic weighing instrument has to be secured in a suitable manner on the locations indicated in the certificates involved.

The connecting cable of the load cell or the junction box is provided with the possibility to seal.

## 3 Conditions for conformity assessment

The marks, facilities for the marks and the inscriptions on the non-automatic weighing instrument fulfil the requirements of point 1 of Annex III of Directive 2014/31/EU.

The compatibility of load cells and indicator is established by the manufacturer by means of the compatibility of modules form, contained in WELMEC 2, 2015 clause 10, at the time of putting into use.